

3 QUESTIONS À

CLÉMENT CALLENS – RESPONSABLE DE PÔLE
INDUSTRIE DU FUTUR CHEZ CETIM GRAND EST



PRÉSENTATION



10 ans de carrière dans l'industrie (Thalès, Faurecia, Trelleborg Group, Tristone Flowtech Group...) et 8 ans en centre technique industriel (Cetim)



650 PME accompagnées chaque année par le Cetim Grand Est



Un objectif : être un accélérateur du changement vers l'industrie du futur et le développement durable, en facilitant l'appropriation technologique

Comment jugez-vous l'intégration des concepts de l'industrie du futur sur le terrain ?

"Nous avons environ **1 000 collaborateurs du Cetim répartis partout en France**. Cela nous permet de mesurer assez précisément la situation au niveau national, mais aussi en fonction des territoires. Globalement, **les démarches en lien avec l'industrie du futur sont de plus en plus nombreuses**. Grâce à l'évangélisation réalisée par toutes sortes d'acteurs, privés comme publics, les industriels commencent à intégrer sérieusement les nouvelles technologies dans leurs plans d'avenir.

En revanche, on constate **une vraie disparité dans les niveaux de maturité**. Pour certaines PME familiales, l'industrie du futur c'est mettre en place un logiciel de suivi de production, par exemple. Parfois, les besoins peuvent être simplement de **passer du papier au numérique**, et à côté de cela, nous rencontrons des industries qui commencent à développer leurs propres solutions data, pour aller encore plus loin dans la **collecte et l'analyse des données sur l'ensemble du processus**."

Quel est le principal enjeu sur ce sujet pour vous au Cetim ?

"Nos équipes cherchent à tout prix à **éviter que certains industriels restent à la traîne en matière de digitalisation**. Nous le savons, ceux qui n'entrent pas rapidement dans ce processus de changement ratent de réelles opportunités d'amélioration de leur compétitivité à court et moyen terme.

Ils ne seront plus assez compétitifs, **n'offriront pas assez de valeur ajoutée à leurs clients**, ne séduiront pas les candidats... Notre rôle est d'accompagner tous les **dirigeants de PMI** à prendre le taureau par les cornes, même s'ils démarrent par des changements mineurs.

C'est pour cette raison que **nous avons mis en place à Mulhouse une plateforme d'accélération pilote, nommée Quatrium**. L'objectif est d'accompagner la transformation des PMI, de la découverte de l'Industrie du futur à l'intégration des technologies dans l'usine, en garantissant la réussite de l'investissement. C'est un lieu d'accueil autour de nos plateaux techniques dans lequel les industriels peuvent venir découvrir et expérimenter les **apports concrets de l'Industrie du futur et du Développement Durable.**"

Quels domaines technologiques peut-on par exemple découvrir sur cette plateforme d'accélération pilote ?

"Nous proposons un **parcours de découverte sur-mesure autour de démonstrateurs**, en fonction des profils et des projets industriels, avec la possibilité d'échanger avec nos experts sur place ou à distance. On peut par exemple découvrir des solutions de **contrôle de ligne de production en temps réel, de Smart Testing ou encore de recyclage des polymères et composites**.

Pour les contrôles qualité en ligne de production en temps réel, c'est un exemple concret et un des domaines de l'industrie du futur où le ROI peut être très rapide. **Il y a encore peu de temps, ce type de contrôles produit était souvent complexe ou apportait peu de valeur ajoutée, avec un rapport bénéfice/coût trop faible**. Maintenant, avec les nouvelles technologies cela devient très intéressant avec des gains immédiats (qualité, traçabilité, productivité...) et cela devient un point clé dans la boucle de digitalisation d'un atelier.

Côté smart testing, pendant des dizaines d'années le Cetim a réalisé des tests produits pour de nombreux clients, notamment dans l'automobile. Désormais, **avec les jumeaux numériques par exemple, il est possible de combiner simulation numérique et tests physiques, de remonter beaucoup plus de datas, etc.** Cela ouvre de nouvelles perspectives.

Enfin, un dernier exemple lié aux **enjeux de recyclage, car ils sont tout simplement essentiels pour l'avenir**. Là encore, au-delà de l'aspect écologique évident, il est souvent question du rapport coûts/bénéfices. L'objectif est de mettre à disposition des **solutions innovantes pour que les matières recyclées gagnent en valeur ajoutée**. Bien entendu, il y a encore du travail, mais **les démarches RSE sont de plus en plus nombreuses** et viennent confirmer cette stratégie d'évolution vers l'industrie durable."

Pour plus d'informations, [rendez-vous sur la page de présentation de la plateforme !](#)

